

## برگ مشخصات فنی

### نوع جنس : آستری زینک ریچ یک جزئی - حفاظ کاتدیک ONE PACK ZINCRICH PRIMER ZZ 1295

#### خواص :

آستری زینک ریچ یک جزئی به منظور حفاظت کاتدیک انواع سازه های فولادی تولید می شود. همچنین در خط تولید سازه های فولادی قبل و یا بعد از جوشکاری مصرف می شود. این آستر کاملاً هموزنیزه و بدون مواد آلوده کننده خارجی است و در طول انبارداری هیچگونه ته نشینی و یا ازدیاد ویسکوزیته نداشته و ایجاد گاز نمی نماید. از جمله خواص مهم دیگر آن یک جزئی بودن سیستم آستری ZZ 1295 می باشد که موجب سهولت مصرف آن می گردد.

۱- فام	طوسی
۲- ویسکوزیته	0.25 PA.S
۳- وزن مخصوص	GR/CM3 2.3
۴- درصد وزنی مواد غیر فرار	76.53
۵- درصد حجمی مواد غیر فرار	42
۶- سازگاری با روغن کشش	دارد
۷- زمان خشک شدن	حداکثر ۱۵ دقیقه در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد
۸- نقطه اشتعال	۴±۲ درجه سانتیگراد
۹- چسبندگی	خوب
۱۰- مقاومت برودتی	در دمای ۴۰- درجه سانتیگراد بمدت ۲۴ ساعت بدون تغییر در سطح فیلم خشک
۱۱- تست رطوبت	حداقل ۶۰۰ ساعت در رطوبت RH=95% و دمای ۵۰ درجه سانتیگراد
۱۲- تست سالت اسپری	۶۰۰ تا ۷۰۰ ساعت
۱۳- ضخامت فیلم خشک	۸۰ میکرون

۱۴- جوشکاری	پس از جوشکاری مناطق جوشکاری شده با فلز روی مذاب آغشته گردد.
۱۵- قابلیت جوشکاری	دارای مقاومت LB-1100-60
۱۶- روش کاربرد	در صورت مصرف با قلم مو با ۱۰٪ حجمی تینر مخلوط شود و در صورت مصرف ایرلس با ۳۰٪ حجمی تینر مخلوط و با ضخامت ۸۰ میکرون اجرا شود ضخامت بالای ۱۰۰ میکرون ممکن است باعث ترک خوردگی در سطح رنگ گردد.
۱۷- تینر رقیق کننده و شستشو	ZL 1000
۱۸- مقدار آلودگی فرار VOC	۴۳۰ گرم در یک لیتر
۱۹- آماده سازی سطح	در موارد استفاده از ZZ 1295 به عنوان آستری ضد خوردگی سطح فولاد باید عاری از روغن و چربی و گرد و غبار باشد و چربی زدائی معمولاً توسط مواد پاک کننده مناسب همواره با آب تحت فشار انجام می گردد. همچنین روش سند بلاست بسیار خوب می باشد.
۲۰- بسته بندی	طبق سفارش
۲۱- میزان پوشش	۲۵۰-۳۰۰ گرم در متر مربع
۲۲- نحوه انبارداری	در دمای کمتر از ۲۵ درجه سانتیگراد در هوای خشک بدون رطوبت دور از تابش مستقیم خورشید به مدت حداکثر ۶ ماه