

## برگ مشخصات فنی

نوع جنس : رنگ مخصوص دکل های گالوانیزه (انتقال برق و مخابرات)

### GX 1296

خواص : این رنگ بصورتی فرموله و تهیه شده است که در مقابل تمامی عوامل جوی از قبیل CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> و عوامل اسید و بازی بسیار مقاوم و در شرایط جوی بسیار بد و مناطق کویر و دریایی مقاومت بسیار خوبی از خود نشان داده است. ضخامت فیلم خشک این نوع رنگ ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون است.

گالوانیزه کردن فلز یکی از راههای جلوگیری از خوردگی فلزات به شمار میرود ولی امروزه روی اندود کردن فلز به تنهایی برای حفاظت از فلز در زمان طولانی کافی نمی باشد چرا که ضخامت لایه روی اندود بر روی فلز ۲۲ میکرون میباشد و هر سال مقداری از فلز روی از سطح گالوانیزه از بین میرود. جدول شماره ۱ میزان عمر مفید فلز گالوانیزه را در مناطق مختلف با توجه به میزان از دست دادن روی در سال نشان میدهد :

نوع منطقه	مقدار از دست دادن روی در سال	عمر مفید فلز گالوانیزه به سال
روستایی و کشاورزی	۱	۲۲
دریایی	۲/۵	۹
شهری	۳	۷
صنعتی	۱۰	۲

برای مثال با توجه به جدول مذکور عمر مفید فلز گالوانیزه (با لایه روی اندود ۲۲ میکرون) در مناطق صنعتی ۲ سال می باشد چرا که هر سال حدود ۱۰ میکرون از فلز روی از سطح گالوانیزه از بین میرود.

رنگ مخصوص دکل های گالوانیزه سپیتاک لایه ای مقاوم بر سطح روی اندود فلز ایجاد می کند و موجب جلوگیری از دست رفتن فلز روی در سال می گردد که این امر موجب بالا رفتن عمر مفید فلز گالوانیزه در مناطق مختلف آب و هوایی می شود.

جدول شماره ۲ میزان مورد نیاز مصرف رنگ بر روی فلز گالوانیزه در مناطق مختلف را نشان میدهد.

نوع کالا	مناطق کشاورزی و روستایی	مناطق صنعتی و دریایی
GP 1210	۱۲۰ میکرون	۱۶۰ میکرون

۱	فام	طوسی
۲	ویسکوزیته	10000 $\frac{Z}{s}$ Sec 0.5 Pa.s
۳	وزن مخصوص	1.24 gr/cm <sup>3</sup>
۴	درصد وزنی مواد غیر فرار	۳۲/۵٪
۵	زمان خشک شدن	۳۰ دقیقه در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد
۶	زمان بهره برداری	۱۶ الی ۳۰ روز در شرایط مختلف جوی
۷	نقطه اشتعال	۱ ± ۴۴ درجه سانتیگراد
۸	چسبندگی	الف) ۱۳/۰ Mp.a ب) چسبندگی بعد از ۶۰۰ ساعت سالت اسپری 13.2 Mpa ASTM B 116
۹	مقاومت ضربه ای	به روش ASTM D2794 ضخامت ورق آهن گالوانیزه ۲/۶ میلیمتر سنگینی وزنه ۱ کیلو به ارتفاع ۷۵ سانت
۱۰	مقاومت برودتی	در ۲۶- درجه سانتیگراد بمدت ۲۴ ساعت هیچگونه تغییر در سطح فیلم مشاهده نشده
۱۱	تست غوطه وری در آب	به روش ASTM D870 بسیار عالی
۱۲	تست مقاومت در برابر UV	به روش ASTM D4557 حداقل ۳۰۰ ساعت
۱۳	تست رطوبت	به روش ASTM D 45858 حداقل ۳۰۰ ساعت RH 95% در دمای ۶۰ درجه سانتیگراد
۱۴	سختی فیلم خشک	به روش ASTM D3363 ضخامت فیلم خشک ۱۲۰ میکرون ۳ تا ۴ ساعت
۱۵	تست خمش	به روش ASTM D1737 مندرل ۶ میلیمتری ضخامت ورق ۰/۷ میلیمتر
۱۶	مقاومت سایشی	به روش ISONF T30-015 ورق سمباده شماره ۱۸۰ با سنگینی وزنه ۱۰۲ تعداد به دفعات ۱۰۰ بار - بعد از ۱۰۰ بار ۴۲ میلیگرم را از دست میدهد